

平成 30 年 1 月 31 日

次のとおり一般競争入札に付します。

医療法人秋芳会秋吉病院
理事長 秋吉 貴文

1. 競争入札に付する事項

回復期病棟等施設設備整備事業に伴う運動負荷試験機器、リハビリ用機器等の整備

(1) 購入物品の名称及び数量

(運動負荷試験機器)

・心電計	1
・エアロモニター	1
・エアロバイク	1
・自動血圧計	1

(リハビリ用機器等)

・プッシュアップ/プルダウンリハブ	1
・アブドメン/バックリハブ	1
・レッグエクステンション/カールリハブ	1
・レッグプレスリハブ	1
・ネックサポート	3
・インストラクションキット	3
・チューブ	15
・コンプレッサー	1
・トレッドミル	1
・リハビリ用ロングハンドレール	1
・ニューステップ	1
・コグニバイク	1
・かどまるホーム	1
・折りたたみ式昇降テーブル	1
・スタッキングチェア	2

- (2) 納入場所
日田市豆田町 5-20 秋吉病院 3階リハビリ室
- (3) 納入期限
平成 30 年 3 月 15 日
- (4) 支払条件 補助金の入金後、一括払い
- (5) 入札方法 一般競争入札

2. 入札参加資格

次に掲げる条件を満たしている者とする。

- (1) 地方自治法施行令（昭和 22 年政令第 16 号）第 167 条の 4 に規定に該当しないものであること
- (2) この公告の日から開札の日までの間に、物品等一般入札参加者の資格に基づく入札参加資格の停止処分を受けている日が含まれていないこと。
- (3) 会社更生法、民事再生法に基づく、再生、再生手続き中でないこと。
- (4) 保守・修理等その他のアフターサービスを必要に応じて速やかに提供できること。

3. 入札の手続き

- (1) 公告の時期及び手段
平成 30 年 1 月 31 日（水）から下記的手段により公告する。
 - ・医療法人秋芳会のホームページに公告
- (2) 入札説明書の交付
平成 30 年 1 月 31 日（水）から 2 月 5 日（月）の平日 9 : 00 ~ 16 : 00 まで

〒877-0005 日田市豆田町 5-20
医療法人秋芳会 秋吉病院 事務室（事務長 中野）
- (3) 契約条項を示す場所
(2) に同じ
- (4) 入札参加申込み受付
平成 30 年 2 月 8 日（木）15 : 00 までに秋吉病院事務長宛に郵便又は持参にて必着。

- (1) 開札日時及び場所
平成 30 年 2 月 9 日（金）11：00 より、医療法人秋芳会事務部にて開札
- (2) 通知
落札者決定後、全参加者に通知します。

4. 入札に関する事項

- (1) 運動負荷試験機器とリハビリ用機器等は別々に見積もりを提出すること。
- (2) 落札決定にあたっては、入札者は見積もった契約希望金額の 100 分の 108 に相当する金額（消費税を含んだ金額）を入札書に記載すること。
- (3) 入札書に記載されている入札金額に適応した内訳書を提出すること。

5. その他

- (1) 入札保証金及び契約保証金 なし
- (2) 入札の無効
本公告に示した競争参加資格のない者の入札、申請書又は資料に虚偽の記載を行った者の入札及び、入札に関する条件に違反した入札は無効とする。
- (3) 最低の価格をもって有効な入札を行った者を落札者とする。

(問い合わせ、入札書送付先)

〒877-0005 日田市豆田町 5-20

医療法人秋芳会 秋吉病院 事務長 中野宛て

TEL 0973-23-0808

FAX 0973-24-2501

以上